

## 技术数据表



## ALTECH PP-B A 4430/100 MR30

基础聚合物	聚丙烯嵌段共聚物
填料/添加剂系统	20 % 白垩粉,10 % 滑石粉
颜色	本色
特殊功能	热老化稳定性,易脱模,良好的加工稳定性
市场细份	建筑,运动和休闲
应用领域	家庭电器,花园工具,家居用品
典型应用	外壳件,功能部件

预干燥条件	在循环空气干燥器里 80-120 °C for 2-4 h 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 80-120 °C for 2-3 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,10 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 200-250 °C 注塑模具温度 20-70 °C
--------	--------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2300	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	33	MPa	ISO 178
拉伸模量	2400	MPa	ISO 527
屈服应力	20	MPa	ISO 527
屈服伸长率	2.8	%	ISO 527
断裂伸长率	30	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	135	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	25	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	75	°C	ISO 306
热变形温度 / B (0.45 MPa)	115	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	163	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	16	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	230	°C	-
熔体体积流动速度-载	2.16	kg	-
收缩率-纵向 (24小时)	0.4 - 0.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1	%	ISO 294-4

技术数据表

 **Altech**<sup>®</sup>

**MOCOM**

**ALTECH PP-B A 4430/100 MR30**

物理特性

密度	1150	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
易燃 1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94